

ICS 59.140.35
分类号: Y48
备案号: 31050-2011

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1586.4—2010
代替 QB/T 1586.4—1992

箱包五金配件 箱用铝合金型材

Hardware fitting of case and bag—Welding for aluminum shapes

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

QB/T 1586《箱包五金配件》由五个标准组成：

- 箱锁；
- 箱走轮；
- 箱提把；
- 箱用铝合金型材；
- 拉杆。

本标准是对QB/T 1586.4—1992《箱包五金配件 箱用铝合金型材》的修订。

本标准与QB/T 1586.4—1992相比，主要变化如下：

- 取消“产品分类”；
- 调整了“尺寸及允许偏差”要求；
- 调整了“化学成分”、“力学性能”要求；
- 取消“低倍组织”、“显微组织”要求；
- 调整了“标志”要求。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。

本标准起草单位：广东省鞋类产品质量监督检验站、中国皮革和制鞋工业研究院。

本标准主要起草人：李汉彬、钟锡豪、黄晓钢。

本标准于1992年首次发布，本次为第一次修订。

本标准自实施之日起，代替原轻工行业标准QB/T 1586.4—1992《箱包五金配件 箱用铝合金型材》。

表1 化学成分

牌号	牌号	化学成分		化学成分		化学成分		化学成分		备注		
		Si	Mg	Si	Mg	Si	Mg	Si	Mg			
1	1A01	0.10~0.15	0.7	0.15~0.40	0.25	0.25~0.35	0.25~0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	0.05
2	2A02	0.10~0.15	0.35	0.10	0.10	0.40~0.50	0.10	0.10	0.10	0.05	0.15	0.05

注：1. 化学成分按GB/T 3281中的方法进行测定。
2. 本标准与QB/T 1586.4—1992相比，主要变化如下：
3. 本标准由中国轻工业联合会提出。
4. 本标准由全国皮革工业标准化技术委员会（SAC/TC 252）归口。
5. 本标准起草单位：广东省鞋类产品质量监督检验站、中国皮革和制鞋工业研究院。
6. 本标准主要起草人：李汉彬、钟锡豪、黄晓钢。
7. 本标准于1992年首次发布，本次为第一次修订。
8. 本标准自实施之日起，代替原轻工行业标准QB/T 1586.4—1992《箱包五金配件 箱用铝合金型材》。